DLyte®

*Le premier sytème d'électropolissage **à sec***

DENTAIRE

RMP

Processus automatisé en une étape

COULEE FRITTAGE

Un pré-sablage est recommandé pour un résultat optimal

60' avec DLyte

Le temps de traitement change selon le procédé de fabrication

USINAGE

30' avec DLyte

Gain de temps

***D**Lyte*® est un processus automatique qui réduit la complexité des processus actuels. L'ensemble du processus est effectué à l'aide de la même machine, ce qui réduit les temps d'attente et de préparation.

Coûts réduits

Le processus de traitement ne nécessite pas d'opération manuelle, ce qui réduit les coûts de main-d'œuvre et diminue les reprises et les pièces défectueuses.

Le coût d'utilisation du système **DLyte®** ne représente que 27% du polissage manuel actuel coût du processus (2,22 € /par pièce avec **DLyte®** 100D comparé à 8,00 € /polissage manuel), en supposant un temps de travail manuel moyen de 30 minutes pour chaque pièce.

Envoyez nous un test et jugez du résultat par vous-même

RMP27 / 129 rue Maurice Bourgeois / Zi de la Grande Malouve / 27300 BERNAY / France
T. 02 32 44 31 43 / contact@rmp27.fr / www.rmp27.fr

Principaux avantages

1. POLISSAGE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE POUR OBTENIR UNE FINITION MIROIR EN 1 ÉTAPE

2. COÛTS CONTRÔLÉS ET DÉLAIS PRÉVISIBLES

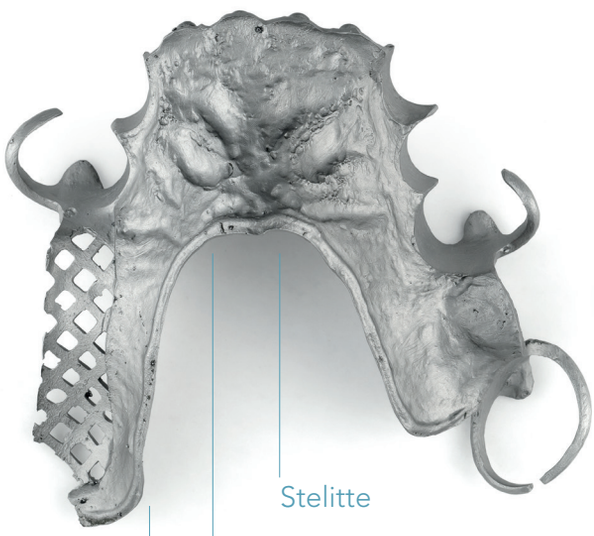
3. RESPECT DES TOLÉRANCES ET PRÉSERVATION DE LA FORME INITIALE, MÊME DES ARÊTES

4. POLISSAGE HOMOGÈNE SUR TOUTE LA SURFACE SANS TRACE DE MEULAGE

5. POSSIBILITÉ DE TRAITER DES GÉOMÉTRIES COMPLEXES SANS REPROGRAMMATION

6. RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

avant polissage



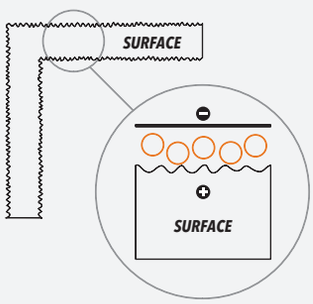
après polissage **DLyte**

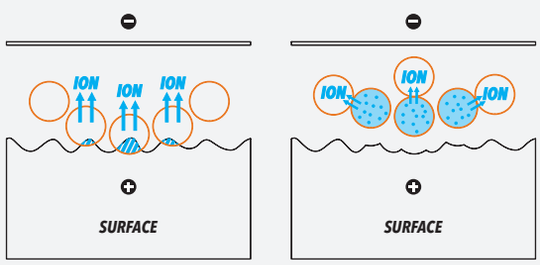
Contrairement au polissage traditionnel, la technologie DryLyte se distingue par sa capacité à préserver les formes initiales, même les arêtes vives, et pénètre dans toutes les zones mortes. Le processus crée un polissage homogène sur toute la surface, sans trace de meulage et a la capacité de traiter des géométries complexes sans laisser de micro-rayure sur le surface. La technologie DryLyte respecte les tolérances et produit des finitions poli-miroir, et ceci en une seule étape et avec des coûts prévisibles et mesurés.

Technologie DryLyte

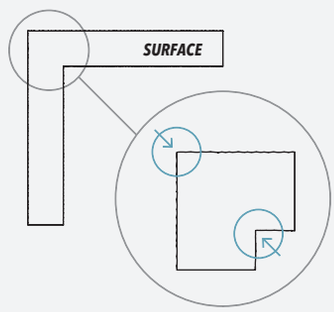
***Dry**Lyte*® est une nouvelle technologie brevetée pour l'écrétage et le polissage des métaux par transport d'ions utilisant des corps solides libres. Polissage électrolytique à sec révolutionnaire qui n'utilise aucun liquide comme électrolyte.

ELECTROPOLISSAGE METAL **DRYLYTE**®





Le processus retire uniquement les pics de rugosité

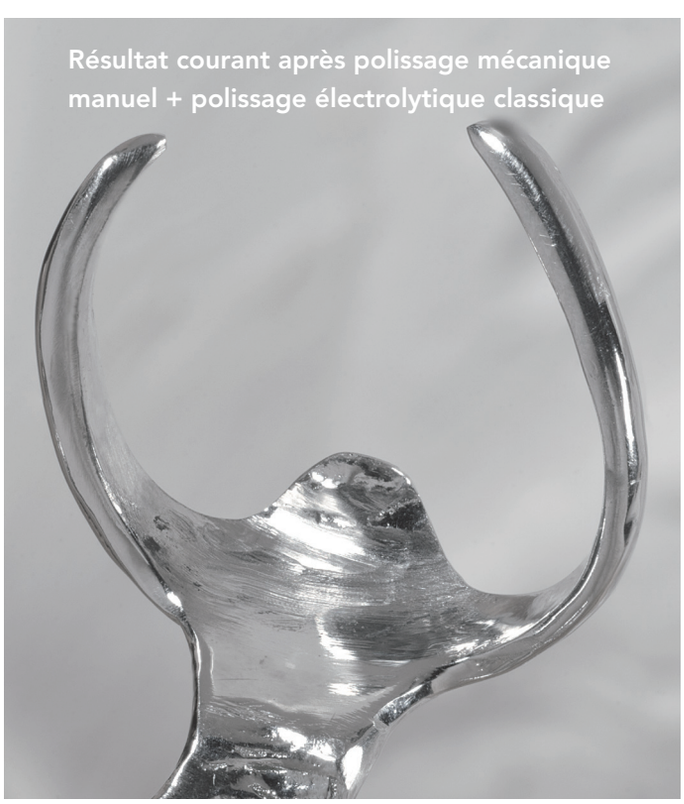


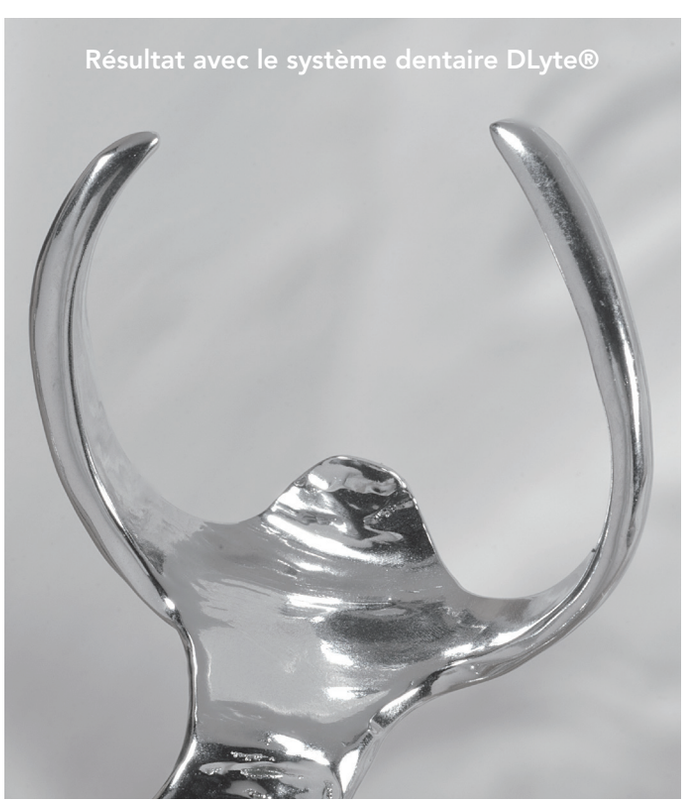
Le processus n'arrondi pas les bords et peut pénétrer dans toutes les zones mortes

Le processus de polissage atteint tous les coins de la pièce, ce qui permet de traiter les cavités internes inaccessibles de manière mécanique.

***D**Lyte* permet le polissage de pièces coulées, frittées et fraisées. ***D**Lyte* propose un poli de haute qualité pour le chrome cobalt et le titane.

Système manuel contre DLyte





Résultat courant après Polissage mécanique manuel + polissage électrolytique classique

Résultat avec le système dentaire DLyte®

DLyte série dentaire

DLyte DENTAL | MAINTENANT POUR LE TITANE
Dans le domaine dentaire

***D**Lyte* permet le polissage de pièces coulées, frittées et fraisées. ***D**Lyte* propose un polissage de haute qualité pour le chrome cobalt et le titane pour l'industrie dentaire. Disponible pour tous les types de **stélittes, d'entretoises, d'implants et de brackets orthodontiques.**

Une des innovations les plus importantes du système DLyte est la capacité de polir des pièces en titane.

Coûts maîtrisés et prévisibles, délais respectés *

Estimation du temps de polissage en fonction de la méthode de production	Stélittes	Couronnes	Bridges	Barres
FRITTAGE	**70' - 80'**	**30' - 35'**	**30' - 35'**	**60' - 70'**
COULEE	**50' - 60'**	**30' - 35'**	**30' - 35'**	_
USINAGE	_	**25' - 30'**	**25' - 30'**	**30' - 35'**

* Temps moyen compte tenu des différentes conditions

Une solution pour chaque matériau

***D**Lyte* est le premier système d'électropolissage à sec pour le meulage et le polissage des alliages dentaires par transport ionique à l'aide de corps solides libres. Polissage électrolytique à sec révolutionnaire qui n'utilise aucun liquide comme électrolyte. ***D**Lyte* fonctionne avec différents électrolytes pour chaque matériau, conçus pour leurs spécifications.

Électrolytes dentaires	Matériaux	
Groupe CrCo **CoCr 01**	Alliages de CrCo	
Groupe CrCo **CoCr 02** Seulement pour les finitions miroirs et géométries complexes.	Alliages de CrCo	
Groupe Titane **Ti 01**	Alliages de Titane	

Pour le chrome cobalt

Pas de bords arrondis

Finition Miroir

Pas de micro-rayures en surface

Pas de marque de meulage
(améliore la résistance à la fatigue)

Polissage homogène
(préserve les tolérances)

avant polissage

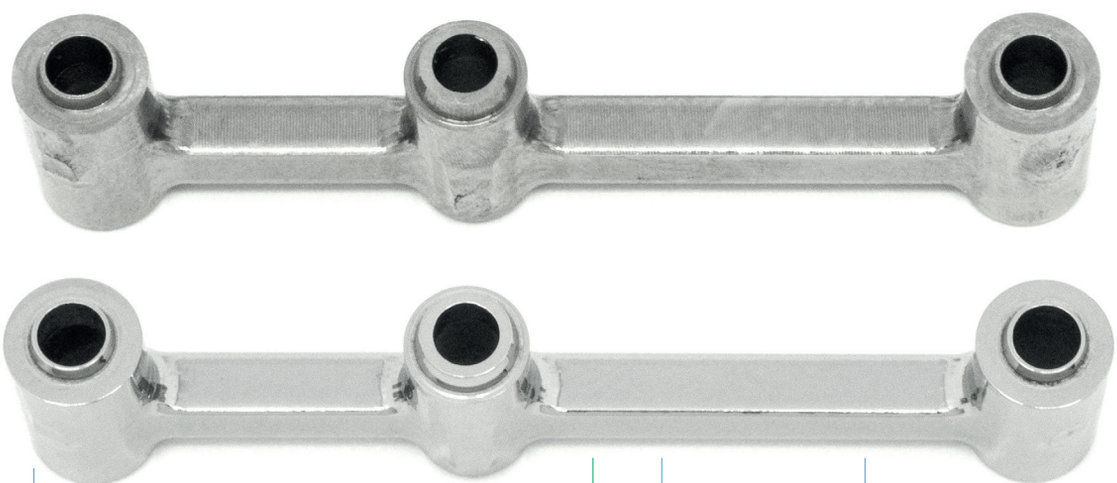
après polissage **DLyte**

Pour le titane

La série titane ***D**Lyte*(***Ti*** et ***+Ti***) est notre toute dernière gamme de produits capables d'écréter et de polir les alliages de titane pour l'industrie dentaire **avec les mêmes avantages que la série chrome cobalt.**

Cette nouvelle application pour le titane permet **l'ébavurage et le polissage homogène sans modifier les propriétés** du matériau, tout en **maintenant la géométrie de la pièce.** Bien qu'il s'agisse d'une méthode d'électropolissage, le processus ne génère pas d'oxydation et de passivation de la pièce.

Fraisage / titane



Pas de micro-rayures en surface

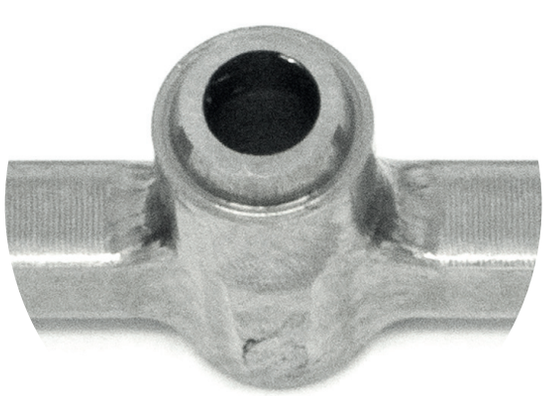
Finition Miroir

Pas de bords arrondis

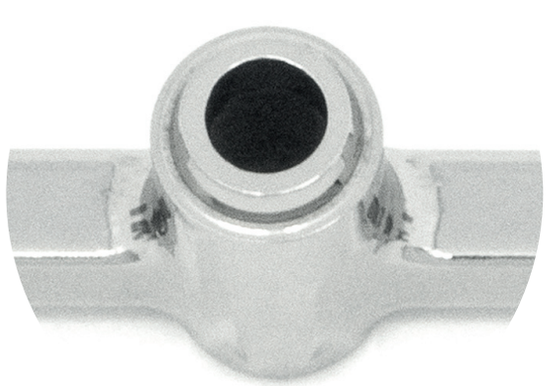
Pas de marque de meulage
(améliore la résistance à la fatigue)

Polissage homogène
(préserve les tolérances)

avant polissage



après polissage **DLyte**



série DLyte 1D®

Modèles de la série DLyte 1D®

Pour le chrome cobalt
DLyte 1D®

Pour le titane
DLyte 1D Ti®

Pour chrome cobalt et titane
DLyte 1D+Ti®

La série DLyte1D® est une nouvelle machine brevetée pour le meulage et le polissage des alliages de chrome cobalt et de titane destinés au secteur dentaire. Disponible pour tous les types de stélittes, d'entretoises, de couronnes, de barres, de structures anatomiques, d'implants et de brackets d'orthodontie. D'une capacité de **1 stélitte, 3 couronnes ou armatures, 4 barres ou bridges implantaires et plus de 10 piliers** pour chaque cycle de travail, avec un temps de cycle moyen de 50 à 60 minutes.

Machine patented and manufactured by GPAINNOVA

DryLyte®

The use of Patented DryLyte Technology is a concession approved by DryLyte Company

Porte pièce série 1D

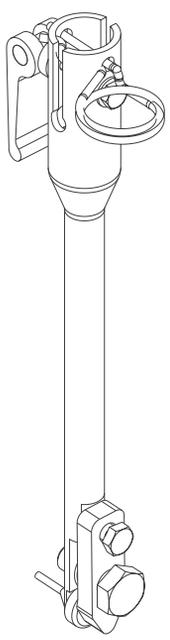
Le système ***D**Lyte* fonctionne en fixant des pièces sur un support inséré dans la machine. Les supports ont été conçus spécifiquement pour chaque pièce dentaire, en fonction de sa géométrie et en optimisant l'espace de travail de manière optimale pour un polissage parfait.

Pour 1 stélitte

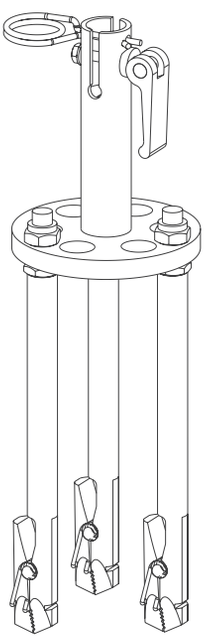
Jusqu'à 3 couronnes ou armatures

Jusqu'à 4 barres ou bridges implantaires et plus de 10 piliers

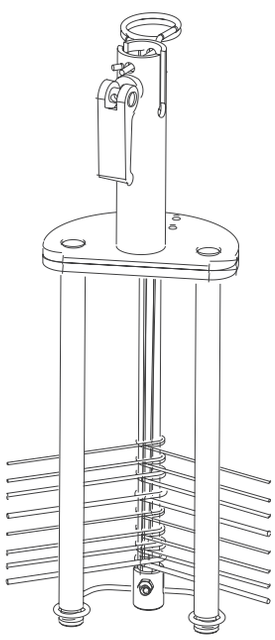
***D**Lyte* *FINGER1*



***D**Lyte* *CROWN1*



***D**Lyte* *SPRING1*



Coût polissage stélitte CrCo

5,00 €/pièce*

* 100 heures de travail. Jusqu'à 100 stélittes en CrCo
basé sur la charge DLyte 1D maximale. (1 stélitte par cycle).

Coût polissage stélitte titane

7,50 €/pièce*

* 100 heures de travail. Jusqu'à 100 stélittes en titane
basé sur la charge DLyte 1D maximale. (1 stélitte par cycle).

() * Prix par pièce estimé sur 100 heures de travail. Jusqu'à 100 pièces en CrCo ou titane en fonction de la charge maximale de la DLyte 1D. Prix estimé pour l'Union européenne.

série DLyte 10D®

Modèles de la série DLyte 10D®

Pour le chrome cobalt
DLyte 10D®

Pour le titane
DLyte 10D Ti®

Pour chrome cobalt et titane
DLyte 10D+Ti®

La série DLyte10D® est une nouvelle machine brevetée pour le meulage et le polissage des alliages de chrome cobalt et de titane destinés au secteur dentaire. Disponible pour tous les types de stélittes, d'entretoises, de couronnes, de barres, de structures anatomiques, d'implants et de brackets d'orthodontie. D'une capacité de **3 stélittes, 6 couronnes ou armatures, 8 barres ou bridges implantaires et plus de 20 piliers** pour chaque cycle de travail, avec un temps de cycle moyen de 50 à 60 minutes..

Machine patented and manufactured by GPAINNOVA

DryLyte®

The use of Patented DryLyte Technology is a concession approved by DryLyte Company

Porte pièce série 10D

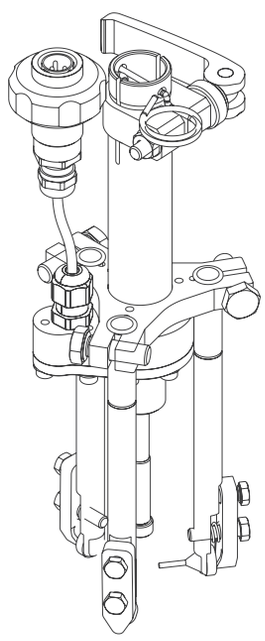
Le système ***D**Lyte* fonctionne en fixant des pièces sur un support inséré dans la machine. Les supports ont été conçus spécifiquement pour chaque pièce dentaire, en fonction de sa géométrie et en optimisant l'espace de travail de manière optimale pour un polissage parfait.

Jusqu'à 3 stélittes

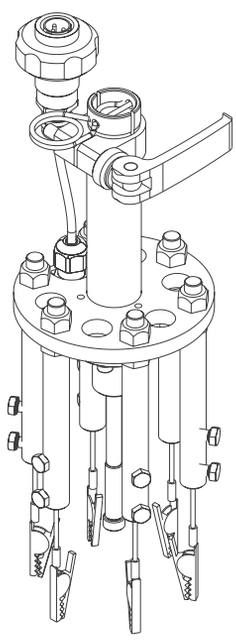
Jusqu'à 6 couronnes ou armatures

Jusqu'à 8 barres ou bridges implantaires et plus de 20 piliers

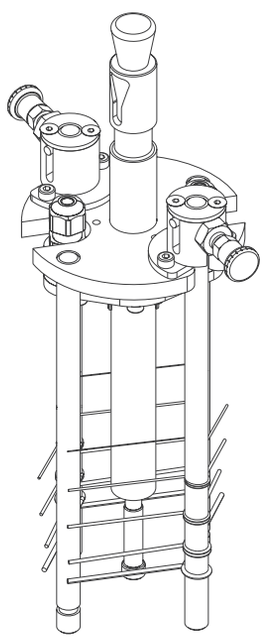
***D**Lyte* *FINGER10*



***D**Lyte* *CROWN10*



***D**Lyte* *SPRING10*



Coût polissage stélitte CrCo

3,33 €/pièce*

* 100 heures de travail. Jusqu'à 300 stélittes en CrCo
basé sur la charge DLyte 10D maximale. (3 stélittes par cycle).

Coût polissage stélitte titane

5,00 €/pièce*

* 100 heures de travail. Jusqu'à 300 stélittes en titane
basé sur la charge DLyte 10D maximale. (3 stélittes par cycle).

() * Prix par pièce estimé sur 100 heures de travail. Jusqu'à 100 pièces en CrCo ou titane en fonction de la charge maximale de la DLyte 10D. Prix estimé pour l'Union européenne.

série DLyte 100D®

Modèles de la série DLyte 100D®

Pour cle hrome cobalt
DLyte 100D®

Pour le titane
DLyte 100D Ti®

Pour chrome cobalt et titane
DLyte 100D+Ti®

La série DLyte100D® est une nouvelle machine brevetée pour le meulage et le polissage des alliages de chrome cobalt et de titane destinés au secteur dentaire. Disponible pour tous les types de stélittes, d'entretoises, de couronnes, de barres, de structures anatomiques, d'implants et de brackets d'orthodontie. D'une capacité de **9 stélittes, 16 couronnes ou armatures, 16 barres ou bridges implantaires et plus de 50 piliers** pour chaque cycle de travail, avec un temps de cycle moyen de 50 à 60 minutes..

Machine patented and manufactured by GPAINNOVA

DryLyte®

The use of Patented DryLyte Technology is a concession approved by DryLyte Company

Porte pièce série 100D

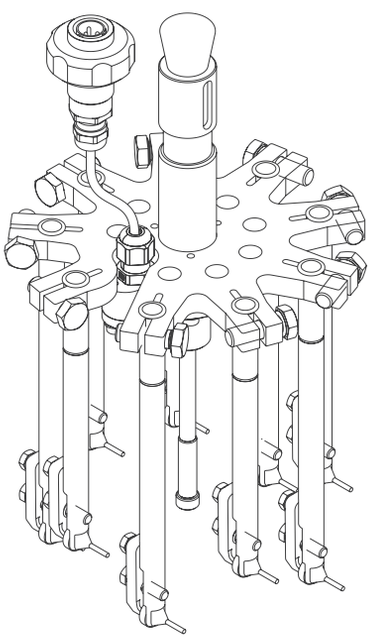
Le système ***D**Lyte* fonctionne en fixant des pièces sur un support inséré dans la machine. Les supports ont été conçus spécifiquement pour chaque pièce dentaire, en fonction de sa géométrie et en optimisant l'espace de travail de manière optimale pour un polissage parfait.

Jusqu'à 3 stélittes

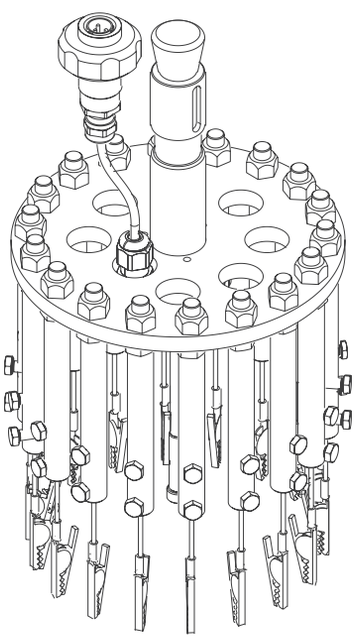
Jusqu'à 16 couronnes ou armatures

Jusqu'à 16 barres ou bridges implantaires et plus de 50 piliers

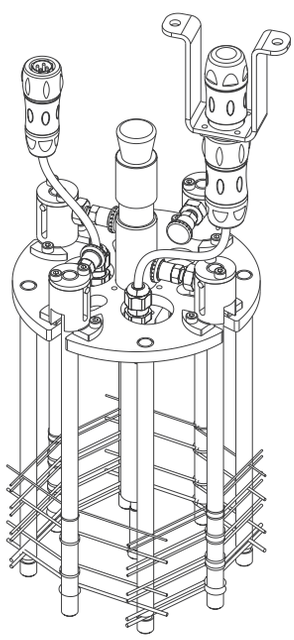
***D**Lyte* *FINGER100*



***D**Lyte* *CROWN100*



***D**Lyte* *SPRING100*



Coût polissage stélitte CrCo

2,22 €/pièce*

* 100 heures de travail. Jusqu'à 900 stélittes en CrCo
basé sur la charge DLyte 100D maximale. (9 stélittes par cycle).

Coût polissage stélitte titane

3,33 €/pièce*

* 100 heures de travail. Jusqu'à 900 stélittes en titane
basé sur la charge DLyte 100D maximale. (9 stélittes par cycle).

() * Prix par pièce estimé sur 100 heures de travail. Jusqu'à 900 pièces en CrCo ou titane en fonction de la charge maximale de la DLyte 100D. Prix estimé pour l'Union européenne.

Nous Contactez

Spain

GPAINNOVA HEADQUARTERS

C/Caracas 13-15 Nau 6,
08030 Barcelona (Spain)

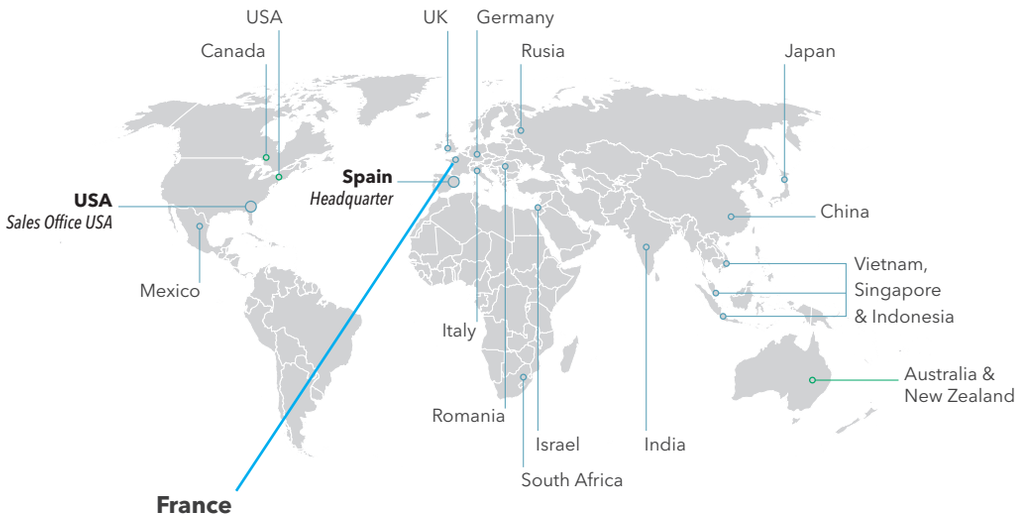
Lluis Gil-Vernet
T. +34 931 256 536
ll.gil-vernet@gpainnova.com
www.gpainnova.com

United States

GPAINNOVA AMERICA CORP.

2655 Le Jeune Road, Suite 810
Coral Gables, Florida 33134 (USA)

Patrick Sage
T. (+1) 305 442 4890
p.sage@gpainnova.com
www.gpainnova.com



A propos de **RMP**

Créée en 2007, la société RMP 27 SAS située à Bernay dans l'Eure vend et répare des matériels dentaires, informatiques et électroménagers médicaux. La société est notamment spécialisée dans la vente l'installation la formation et le suivi de systèmes de CAO/FAO dentaires.

Depuis 10 ans, la société a obtenu différents partenariats comme :
-la distribution exclusive pour la france et l'entretien de la marque imes-icore® spécialiste des fraiseuses dentaires
-la vente du logiciel WorkNC dental® leader mondial de la FAO dentaire
-la distribution des scanners Medit® et du logiciel Exocad®
-l'ensemble de la gamme de produits Eisenbacher® spécialiste des alliages dentaires
-l'ensemble de la gamme de disque Zircone dentaire Pritidenta®
-l'ensemble de la gamme de machine de polissage DLyte® de la société GPA INNOVA®

Si vous avez un projet d'équipement ou tout simplement une question n'hésitez pas à nous contacter.

RMP27 SAS
129 rue du Général Maurice Bourgeois
Zi de la grande Malouve
27300 BERNAY
France
Téléphone: 02.32.44.31.43
E-mail: contact@rmp27.fr
www.rmp27.fr